

Приложение к заявке на конкурс 1С:Проект года "Отражение всего производственного цикла в 1С:ERP на предприятии тяжелой промышленности АО "НПО ЗАВОД ВОЛНА": от планирования производства до отгрузки готового изделия"

☆ Изделие "Модуль" (Шаблоны циклограмм по изделиям)

Записать и закрыть

Записать

Еще -

Изделие: Изделие "Модуль" ID Статус: Основной Дата редактирования: 05.12.2024 16:50:05 Поток: Изделие "Модуль" ID

Наименование: Изделие "Модуль" (Шаблоны циклограмм по изделиям)

Добавить

↑ ↓

Поиск (Ctrl+F)

Еще -

Приоритет	Тип очереди	Вид очереди	Месяц запуска МЗП	Месяц выпуска СБ
1	Каркас	Каркас	1	2
2	Соединители	Соединители	1	1
3	Модуль	Модуль	1	2
4	Остальное	Остальное	1	1

Упрощенный шаблон циклограммы

← → ☆ План производства 05.12.2024 16:50:05

Основное Документооборот Задачи

Провести и закрыть

Печать

Отчеты

Рассчитать вторичную потребность

Файлы

Статус: В подготовке

Основное Продукция (349) Вычитание Изделия фиксированного состава Дополнительные требования Дополнительно

Добавить

Рассчитать даты по ЦГ

Запланировать полуфабрикаты

Подобрать товары

Заполнить

Ввести корректировку потребности

Поиск (Ctrl+F)

N	Номенклатура	Ед...	Кол...	Спецификация	Дата запуска	Дата выпу...	От...	Тип очереди
31		шт	7,000		25.02.2026	28.02.2026		Остальное
32		шт	4,000		25.02.2026	28.02.2026		Остальное
33		шт	1,000		25.02.2026	28.02.2026		Остальное
34		шт	6,000		25.02.2026	28.02.2026		Остальное
35		шт	5,000		25.02.2026	28.02.2026		Остальное
36		шт	1,000		25.02.2026	28.02.2026		Остальное
37		шт	2,000		25.02.2026	28.02.2026		Остальное
38		шт	2,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль
39		шт	24,000		25.02.2026	28.02.2026		Соединители
40		шт	10,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль
41		шт	2,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль
42		шт	1,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль
43		шт	10,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль
44		шт	10,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль
45		шт	1,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль
46		шт	10,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль
47		шт	6,000		25.02.2026	28.02.2026		Соединители
48		шт	1,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль
49		шт	4,000		25.02.2026	28.02.2026		Модуль

План производства

←

→

☆

Отчет по загрузке РЦ

01.01.2025

📅

📅

...

-

31.12.2025

📅

📅

...

☐ Вид рабочего центра:

☐ Сценарий:

Сформировать

Настройки...

🔍

🔍

🔍

Разворачивать до

🔍

🔍

🔍

Σ 236,4

?

Ек

Параметры: Период: 01.01.2025 - 31.12.2025

Подразделение	янв 25				февр 25				март 25				апр 25				май 25			
	Занятость	Доступность	Отклонение	Занятость	Доступность	Отклонение	Занятость	Доступность	Отклонение	Занятость	Доступность	Отклонение	Занятость	Доступность	Отклонение					
Заготовительный цех																				

Отчет по загрузке РЦ

← →

★ Заказ на производство

Основное

Документооборот

Задачи

Провести и закрыть

Печать

Установить согласованную дату выпуска

Структура заказа

Отчеты

Файлы

Статус: К производству

Приоритет: Средний

Изменить приоритет

Основное

Продукция (4)

Потребность сверх норматива

Дополнительно

Ответственный:

Иванов Иван Иванович

Тип очереди:

Остальное

Очередь СК:

Поток:

Изделие "Универсальный"

Статус:

ЗПСК

Согласованная дата выпуска:

Вид внутреннего плана:

☆ Виды внутренних планов

Выбрать

Создать

Поиск (Ctrl+F)

Еще

Наименование	Код
Заказы	
Перевыпуск брака	
Перевыпуск по потере	
Служебный	

Формирование Заказов на производство

← →

☆ Управление очередью заказов на производство

Подразделение-диспетчер:
ПДО

✓ Отборы:

Цех запуска:

В списке

Состояние комплектации ПККИ:

Да

Рабочий центр запуска:

В списке

Номер:

В списке

Состояние комплектации ПФ:

Да

График рассчитан:

Да

Кол-во: 62 425

Действия

Диспетчирование этапов

Формирование заказов

Структура заказа

Поиск (Ctrl+F)

Номер	ПФ	ПККИ	Кол-во	Цех запуска	Оч	Р	Даты ОП		Даты план		Создан	Ответственный
							Компл	Выпуск	Запуск	Выпуск		
1		Г	1	Цех сборки		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
2		Г	2	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
3		Г	2	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
4		Г	1	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
5		Г	1	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
6		Г	1	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
7		Г	4	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
8		Г	1	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
9		Г	1	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
10		Г	4	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
11		Г	1	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ
12		Г	1	Заготовительный цех (це...		1	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	2017-12-01	18-12-2017	СофтЕ

АРМ "Управление очередью заказов"

Стенд производственного планирования цеха

Еще ▾

Реквизиты к заполнению

Основное

План производства цеха 100

Канбан

➕ Добавить в план

Обновить выделенные очереди

✓ Очереди к выпуску

⬆

⬇

⬆

⬇

Поиск (Ctrl+F)

✕

Еще ▾

DXF	📄	🔍	П	№ очереди	Наименование очереди	Всего										
5			🔍	202	Модель 111											
6			🔍	145	Модель 111											
7			🔍	231	Модель 111											
8			🔍	239	Модель 111											
9			🔍	10	Модель 111											
10			🔍	10	Модель 111											
TE по РЦ: ФРВ: Разница TE и ФРВ:																

✓ Очереди к запуску

⬆

⬇

⬆

⬇

Поиск (Ctrl+F)

✕

Еще ▾

DXF	📄	🔍	Г	№ очереди	Н	Всего										
1			🔍	51	П											
2			🔍	18	Р											
3			🔍	106	А											
4			🔍	254	Ц											
TE по РЦ: ФРВ: Разница TE и ФРВ:																

✓ Очереди без распределения

⬆

⬇

⬆

⬇

Поиск (Ctrl+F)

✕

Еще ▾

DXF	📄	🔍	Поток	№ очереди	Наименование очереди	Всего										
1				295												
2				68												
3				124												

АРМ "Стенд производственного планирования"

← →

☆ Стенд сборочных цехов

Подразделение:

Цех сборки

Состояние:

<без отбора>

Период:

<без отбора>

Состояние комплектации ПФ:

Да

Рабочий центр запуска:

В списке

Состояние комплектации ПКИ:

Да

📄

🔍

Действия ▾

📅

Выполнение операций

Запуск ТП в производство

Отменить запуск СК

Присвоить внутризаводские номера

Присвоить номер КВ

✕

🔍	ПФ	ПКИ	📄	📅	🔍	И	Этап	Состояние	Номер КВ	Дата комплектации	Заказ ОП
🔍			📄	📅	🔍	Г	1	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	6	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	23	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	25	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	23	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	23	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	25	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	26	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	25	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	26	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	25	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	26	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍			📄	📅	🔍	Г	25	Начат	71181	28.12.2025	1291-0000000000
🔍	1		📄	📅	🔍	Г	48	Начат	1291	28.12.2025	1291-0000000007
🔍	1		📄	📅	🔍	Г	45	Начат	1291	28.12.2025	1291-0000000007
🔍	1		📄	📅	🔍	Г	48	Начат	1291	28.12.2025	1291-0000000000
🔍	1		📄	📅	🔍	Г	38	Начат	1291	28.12.2025	1291-0000000000

АРМ "Стенд сборочных цехов"

←

→

Заказ на производство

2025-10-30 15:46:26

Печать

Копий: 1

0

Σ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №

30.10.2025 15:46:26

Лист 1

30.10.2025 15:46:26

Заводской номер -

25001110193

Изделие

Запуск:

цех-000, РЦ-00001

Прибор 1

Маршрут по РЦ:

Маршрут по уч.:

Метка запуска

Иванов Иван Иванович

2000000205470

ЦЗ	РЦ / цех изг.	РЦ / цех пол.	№ заказа	Труд час.	Кол-во, шт.				Операции	Штрих-код	Дата изгот.		Отметка
					План всего	Выпуск	План остат.	Факт			План	Факт	
								комплектование		31дек			
								регулир.;контр.-изм.		31дек			
3								монтажные		31дек			
4								слесарн. - каркасные		31дек			
5								монтажные монтажные монтажные		31дек			
6								граверные работы		31дек			
7								слесарн. - каркасные		31дек			

Технологически паспорт Заказа на производство

Параметры: Период: 01.07.2025 - 30.09.2025
Отбор: Без служ.оч
Дата формирования: 30.10.2025 14:34:25
Отбор: Только невыпущенные

№	Группа	№ оч.	Наименование очереди	Выдано в ПДБ	в работе	в компл.	Обеспечено	Дата запуска	Дата оконч.	Всего	Запуск	Выпуск	К зап.	К зап. (Дет.)	К вып.	ТЕ всего	ТЕ к зап.	ТЕ к зап. (Дет.)	ТЕ к вып.
4	Группа 1	96	Очередь 2																
5	Группа 1	97	Очередь 3																
6	Группа 1	98	Очередь 4																
7	Группа 1	221	Очередь5																
8	Группа 1	264	Очередь6																
9	Группа 1	265	Очередь 7																
10	Группа 1	283	Оснастка																
11	Группа 2	256	Очередь1																

Отчет по очередям

Сформировать

Настройки...

Σ

Введите слово для фильтра (название товара, пок)

№ ПП	№ очер.	Краткий текст комп.	пр. МК	пр. Dxf	СК	Кол-во всего/ост	СК дет. / дата зап.	РЦ получатель	Шаг 1	Шаг 2	Шаг 3	Шаг 4	Шаг 5	Шаг 6	Шаг 7	Шаг 8	Шаг 9	Шаг 10	Шаг 11	Шаг 12
29 780	36	Планка																		
29 781	36	Обечайка																		
29 782	36	Планка																		
29 783	36	Угольник																		
29 784	36	Угольник																		
Корпус																				

Отчет по сопроводительным картам

☆ Заказ на производство

1С:ERP Управление предприятием 2

Основное

Документооборот

Задачи

Провести и закрыть

  

 Печать

 

Установить согласованную дату выпуска

Структура заказа

 Отчеты



 [Файлы](#)

Статус: К производству

Приоритет: Средний

[Изменить приоритет](#)

Основное

Продукция (1)

Потребность сверх норматива

Дополнительно

Добавить

 

  

Заполнить

Дерево спецификации

N	Артикул	Номенклатура	Назначение
1		БОЛТ	

← → ☆ План производства 2025-01-01 10:00:00 2025-01-01 10:00:00

Основное [Документооборот](#) [Задачи](#)

Провести и закрыть      Печать -  Отчеты - **Рассчитать вторичную потребность**  -  - [Файлы](#)

Статус: Утвержден  Потребность в материалах, видах РЦ и трудовых ресурсах рассчитана

Основное [Продукция \(349\)](#) [Вычитание \(2\)](#) [Изделия фиксированного состава \(349\)](#) [Дополнительные требования](#) [Дополнительно](#)

[Добавить](#)      Рассчитать даты по ЦГ [Запланировать полуфабрикаты](#)     Подобрать товары [Заполнить -](#) [Ввести корректировку потребности](#) [Поиск](#)

N	Номенклатура	Ед...	 Колич...	Спецификация	 Дата запуска	 Дата выг...	От...	Р	Тип очереди
1	Изделие "Прибор 1" - наименование "Прибор 1"	шт	1,000	Изделие "Прибор 1" - наименование "Прибор 1"	25.02.2026	28.02.2026	☐		
2	Прибор 1	шт	1,000	Прибор 1	25.02.2026	28.02.2026	☐		 Остальное

[illegible]

План закупок

APM Входной контроль качества

Основание: [Приходный ордер на товары](#) 001-00000000-4-001-00000000-0-001-00000000 Карта НП:

Номер: Дата: Автор:

Номенклатура: Артикул: Серия:

Заказ поставщику: Ответственный:

Поставщик:

Вид приемки: ОТК

Размер проверки партии: 100%

Количество: 31,000 шт

Параметры проверки

N	Параметр	Значение	Соответств...	Комментарий	Комментарий ОМТС
1	Эксплуатационная документация/сопроводительная документация	эт	✓		
2	Наличие печатей	Да	✓		
3	Соответствие тары/упаковки документации на поставку	Да	✓		
4	Отсутствие внешних повреждений и дефектов	Да	✓		
5	Соответствие комплектности	Да	✓		
6	Соответствие упаковки	Да	✓		
7	Целостность упаковки	Да	✓		
8	Соответствие содержимого упаковки	Да	✓		
9	Наличие маркировки	Да	✓		
10	Тип приемки производителя	отк	✓		
11	Соответствие сведений, указанных в сопроводительной документации, данным в ИСП	Да	✓		
12	Соответствие/соблюдение гарантийных сроков	Да	✓		
13	Соответствие сведений, указанных в сопроводительной документации	Да	✓		
14	Соответствие внешнего вида	Да	✓		

Протокол входного контроля